



RAZONES COMERCIALES PARA LOS SISTEMAS COMPACTOS SOLAHART

1. Acumulador doble vitrificado (1 capa rígida y 1 capa elástica) que evita la precipitación calcárea en los laterales del depósito
2. Intercambiador depósito de doble envolvente (más eficacia al tener mayor superficie de intercambio)
3. Ánodo de sacrificio (Magnesio). Absorbe la agresividad del agua por acciones galvánicas y minerales del agua (Calcio, Cloruros etc...)
4. Aislamiento de Poliuretano inyectado en el acumulador de 60 mm de espesor.
5. Acabado acumulador en aluminio marino intemperie y tapas laterales negras de polietileno (ambos materiales inalterables al paso del tiempo)
6. Sistema de sujeción integrado en el propio armazón del depósito
7. Absorbedor del colectivo tipo "Sándwich" con más efectividad que el sistema parrilla
8. Aislamiento del colector lateral y trasero de Lana de Roca
9. Sistema estanco del vidrio solar, con ventilación trasera para evitar el deterioro del colector por condensaciones
10. Vidrio de gran dureza y máximo rendimiento al ser vidrio de bajo contenido en hierro, especial para Energía Solar
11. El sistema carece de vaso de expansión , ya que por el diseño de SOLAHART del acumulador, la expansión se efectúa en la parte superior del interior del circuito primario del depósito

12. Para la instalación sobre cubierta inclinada, No se precisa estructura metálica y la sujeción del sistema se efectúa SIN agujerear la teja
13. Dado su diseño, puede trabajar el sistema Termosifón , con una mínima inclinación de 15 °
14. En el sistema va incluida toda la valvuleria, ánodo, fluido caloportador, sujeción sobre cubierta inclinada etc
15. Posibilidad de ampliar o añadir más equipos en serie o en paralelo
16. No le afecta la congelación en Zonas Geográficas Frías y tampoco le afecta las incrustaciones calcáreas en zonas de aguas Duras
17. Los usuarios finales agradecen la estética y diseño de los compactos de SOLAHART
18. Posibilidad de incorporar al equipo una Resistencia eléctrica ubicada en el centro del depósito, para evitar el calentamiento total por energía eléctrica, ahorrando energía en los casos de utilización (1.5 kw). Igualmente, el termostato es de “contacto”, instalado por encima de la resistencia que en su funcionamiento convierte el depósito en una capacidad solar de 300 L y en una capacidad eléctrica de 120 L (para periodos de poca insolación o lluvias permanentes)
19. Por último, lo más importante, tenemos que contar la alta fiabilidad que ofrece a nivel mundial la tecnología y experiencia conseguida por SOLAHART, con más de 60 años de experiencia en el campo de la Energía Solar Térmica